



# PRÄZISES DOSIEREN DURCH TECHNOLOGIE & LEIDENSCHAFT

Eine prozesssichere Verarbeitung von flüssigen  
und pastösen Materialien ist möglich – mit unserer  
Technologie basierend auf dem Endloskolben-Prinzip.





# INHALTSVERZEICHNIS



- 4 WORTE DER GESCHÄFTSLEITUNG
- 5 UNTERNEHMEN – EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG
- 6 UNSER LEITBILD
- 7 UNSERE MARKENWERTE
- 8 PERFEKT DOSIERT DANK DES ENDLOSKOLBEN-PRINZIPS
- 10 DARSTELLUNG UNSERES PRODUKTSORTIMENTS

- 14 ÜBERSICHT UNSERER ANWENDUNGSFELDER
- 16 PLANUNGS- & DURCHFÜHRUNGSPROZESS
- 17 AUF EINEN BLICK – UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE
- 18 WELTWEITER SERVICE
- 20 WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN
- 22 UNSER ENGAGEMENT FÜR UNSERE MITARBEITER/-INNEN



## WORTE DER GESCHÄFTSLEITUNG

Für anspruchsvolle Dosieraufgaben braucht es einen kompetenten und erfahrenen Partner. ViscoTec ist dieser Partner - für die Dosierung, Abfüllung, Entnahme und Aufbereitung flüssiger bis pastöser Materialien.

Die besondere Stärke unserer Produkte liegt in der Verarbeitung hochviskoser, abrasiver Materialien. Und die besondere Stärke unseres Teams liegt in der Lösungsfindung für die kniffligsten Dosieraufgaben. Wir beginnen oft da, wo andere aufgegeben haben.

Mit Stolz blicken wir auf rund 25 Jahre Erfolg zurück. Auch für die Zukunft haben wir den Ansporn, Schritt für Schritt noch besser zu werden und das Unternehmen nachhaltig und langfristig weiterzuentwickeln.

Entdecken Sie auf den folgenden Seiten mehr über uns: Was uns ausmacht, wie vielfältig unser Portfolio eingesetzt wird und wie wir uns für unsere Kunden und für unsere Belegschaft und die Umwelt einsetzen.



ViscoTec steht für anspruchsvolle Dosieranwendungen in vielen verschiedenen Branchen rund um den Globus. Ein besonderes Pflichtbewusstsein gegenüber unseren Kunden/-innen, eine starke Identifikation mit unserer Technologie und ein hoher Qualitätsstandard zeichnen uns und unsere Produkte aus.

Für unsere Kunden/-innen sind wir ein kompetenter Ratgeber, für unsere Lieferanten/-innen ein fairer Partner und für unsere Mitarbeiter/-innen ein wertschätzender Arbeitgeber.

Geschäftsführer: [Franz Kamhuber](#)



Ein innovatives und vertrauensvolles Betriebsklima ist das Fundament für neue Ideen. Wachstum entsteht da ganz nebenbei.

So gestalten wir sichere Arbeitsplätze für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Und schaffen genau den technologischen Fortschritt, auf den unsere Kunden/-innen in den verschiedensten Branchen bauen.

Geschäftsführer: [Martin Stadler](#)



## UNTERNEHMEN – EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG

### DAMALS UND HEUTE

1997 wurde die Abteilung Pumpentechnik aus dem Unternehmen Resch Maschinenbau GmbH ausgegliedert. Es entstand das Unternehmen ViscoTec. Die neue Philosophie lautete: „Weg von der Pumpe als Produkt, hin zur Systemlösung“. Mit der Entscheidung, eigene Stator- und Rotoren zu fertigen, gelang ViscoTec der Durchbruch zum Weltmarkt. Mit mehreren Niederlassungen in Asien, Europa und den USA haben wir uns mittlerweile international einen Namen als Dosiertechnikspezialisten gemacht.

ViscoTec steht heute für präzises Dosieren durch Technologie und Leidenschaft.

### HEUTE UND MORGEN

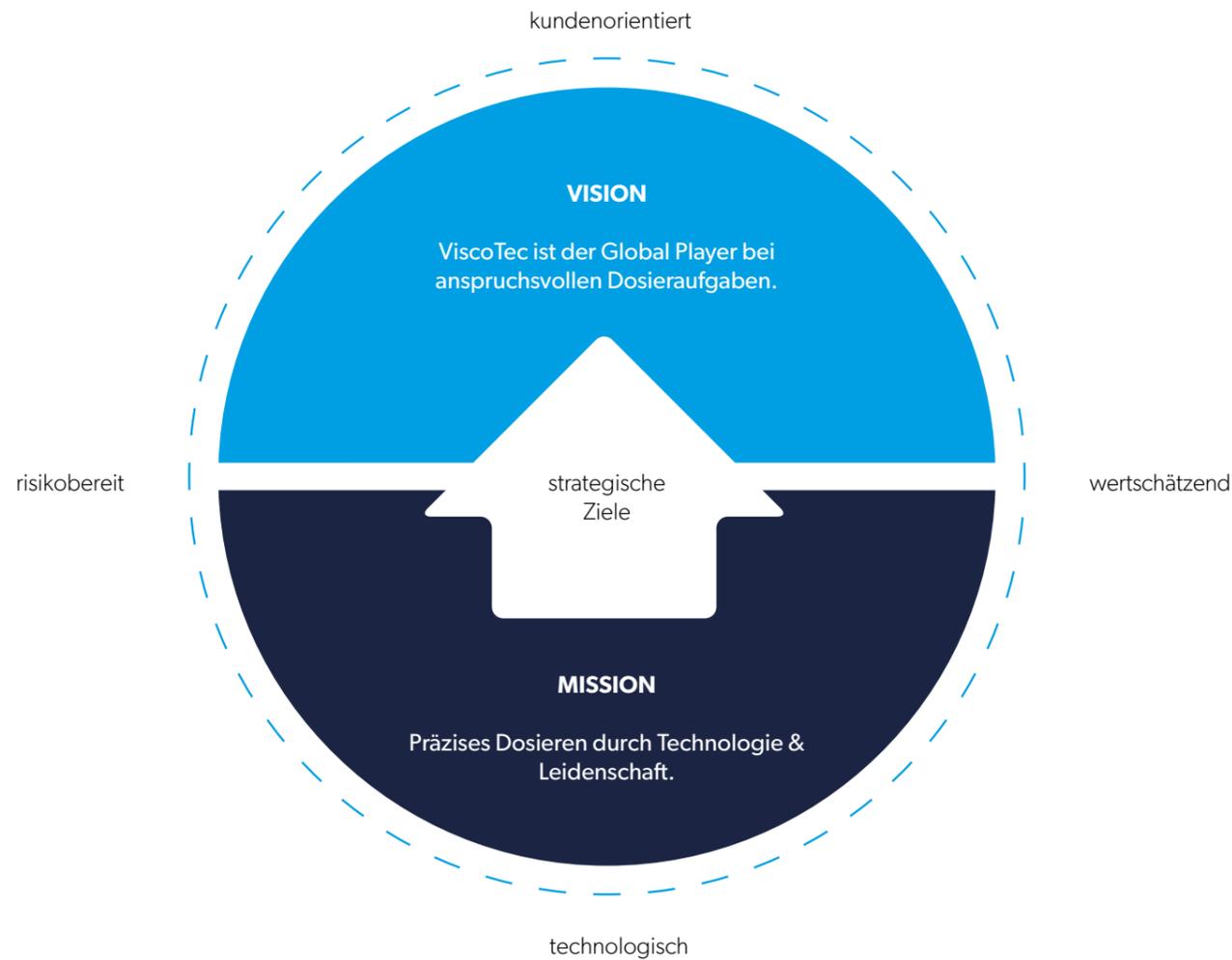
Doch am Ziel ist man nie. Zahlreiche Herausforderungen und Ziele warten auch in der Zukunft auf ViscoTec. Es gilt, der Konkurrenz standzuhalten und den Fokus nicht auf das bisher Erreichte, sondern auf die Zukunft zu legen. Permanente Innovation und hervorragende Arbeitskräfte machen uns zu einem starken Mitbewerber auf dem internationalen Markt.

### VISCOTEC IN ZAHLEN

Pro Jahr finden knapp 200 Dosierversuche für Kunden in unseren Technika statt. Unsere knapp 300 Mitarbeiter/-innen sorgen weltweit dafür, dass sich Besucher/-innen in unseren Räumen wohl fühlen und Anfragen über die verschiedensten Kanäle zeitnah beantwortet werden. Die Belegschaft verteilt sich auf 6 Niederlassungen. Außerdem wird ViscoTec von 32 Vertriebspartnern auf fast allen Kontinenten unterstützt. In 2020 konnten wir den 40.000 Dispenser verkaufen – zusammen mit unserer Marke preeflow sogar den 105.000 Dispenser. Der jährliche Umsatz in 2020 betrug 50 Mio. €.



# UNSER LEITBILD



## UNSERE VISION

ViscoTec strebt als global agierendes Unternehmen nach stetigem Wachstum und erreicht genau das sukzessive durch eine durchdachte Erweiterung der Vertriebsstrukturen - weltweit. Zu unseren Kunden zählen unter anderem Großkonzerne der Automobilindustrie, der Unterhaltungselektronik und der Luft- & Raumfahrt.

Unser Steckpferd ist die Dosiertechnik. Auf diese Kernkompetenz konzentrieren wir unser tägliches Arbeiten. Wir bieten Prozessenerfahrung und die passende Beratung - für komplexeste Dosierprozesse und kundenspezifische Lösungen. Beispielsweise bei der Dosierung von Materialien mit hohen Viskositäten oder einem hohen Füllstoffanteil, bei extremen Mischungsverhältnissen zweikomponentiger Materialien, oder bei komplexen rheologischen Eigenschaften der zu dosierenden Medien.

## UNSERE MISSION

Kernstück unseres Portfolios ist die Exzentrerschneckenpumpe, im Speziellen das Endloskolben-Prinzip. Es besteht aus Stator und Rotor. Deren Zusammenspiel ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die an einen sich endlos bewegenden Kolben erinnert.

Die beiden Kernkomponenten stehen dauerhaft auf dem Prüfstand hinsichtlich Performance und Beständigkeit. Nur mit einer kontinuierlichen Weiterentwicklung und der Berücksichtigung neuer Technologien können auch erstmalig entwickelte Materialien und andersartig gestaltete Dosierprozesse perfekt bedient werden. So entstehen laufend neue Materialkombinationen und Werkstoffe für weitere Produktvarianten. Eine genaue Prüfung und Kontrolle der Komponenten sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte.



# UNSERE MARKENWERTE

## risikobereit

Getrieben von dem Drang nach ständiger Optimierung und Verbesserung sind wir immer auf der Suche nach neuen Herausforderungen.

Wir wollen neue Wege gehen, neue Märkte erschließen, neue Anwendungen entdecken und mutige Entscheidungen treffen. Unsere Devise lautet: „Stillstand bedeutet Rückschritt – nur wer sich bewegt kommt voran.“

## wertschätzend

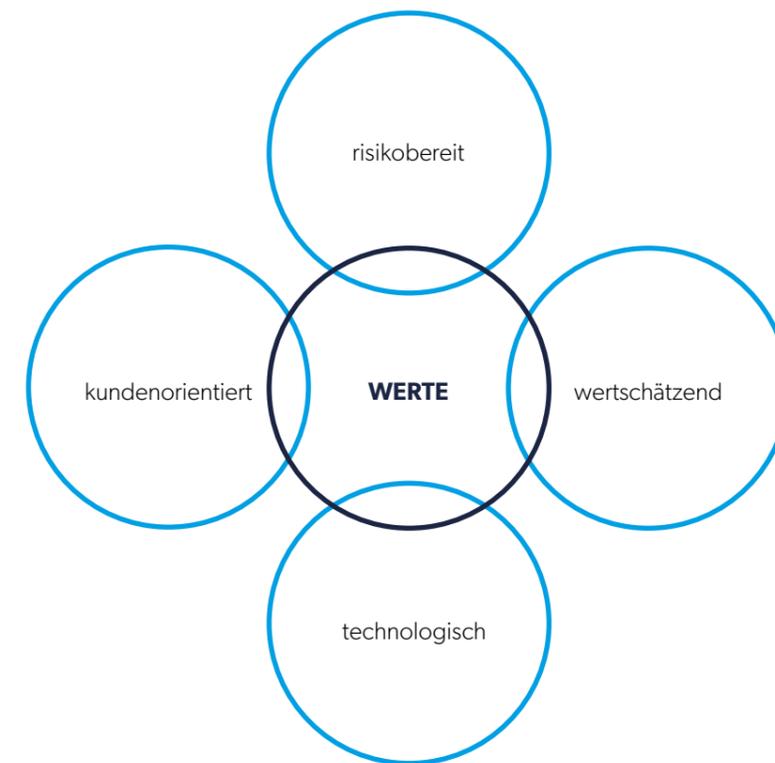
Wir bringen unserer Belegschaft das nötige Vertrauen entgegen, ihre Aufgaben selbständig und eigenverantwortlich zu erledigen. Dennoch wird niemand alleine gelassen und auch die Türen der Geschäftsleitung stehen immer offen für Gespräche und Anliegen. Eine offene Wissenskultur und ein starker Teamgeist prägen unser tägliches Miteinander.

## technologisch

Um auch in Zukunft für die Herausforderungen der zahlreichen Märkte bestens gerüstet zu sein, streben wir kontinuierlich nach Innovation. Wir verbessern unsere Produkte, entwickeln neue Ideen und legen höchsten Wert auf Qualität und Service. Unsere Kunden/-innen genießen den Vorteil von Produkten, die neben den technischen Merkmalen vor allem eines bieten: Zuverlässige, exakte, schnelle Dosierung, mit der sie die Qualität ihrer eigenen Produkte steigern.

## kundenorientiert

Unsere Kunden/-innen können immer auf uns zählen. Wir erarbeiten zusammen mit Ihnen die passende Lösung für Ihre Dosieranwendung – und begleiten Sie ein (Pumpen-) Leben lang. Geschäftspartner/-innen schätzen unser hohes Pflichtbewusstsein und unsere lösungsorientierte und pragmatische Arbeitsweise.





# PERFEKT DOSIERT DANK DES ENDLOSKOLBEN-PRINZIPS

## MEHRWERT FÜR DEN KUNDEN

Unser bewährtes Endloskolben-Prinzip bietet zahlreiche Vorteile. Unter anderem kann die Förderung auch rückwärts erfolgen. Damit ist ein sauberer, kontrollierter Materialabriss bzw. Mediumabriss ohne Nachtropfen garantiert. Mit unseren Dispensern können Kleinstmengen ab 1 µl prozesssicher und mit einer minimalen Dosierabweichung von  $\pm 1\%$  appliziert werden.

Das Endloskolben-Prinzip ist perfekt geeignet für eine Vielzahl an Produktmaterialien. Flüssigkeiten und Pasten, die abrasiv, schersensitiv oder hochgefüllt sind, werden perfekt verarbeitet.

## UNSERE TECHNOLOGIE

Volumetrische Dosier- und Abfüllsysteme basieren auf dem Endloskolben-Prinzip und finden Anwendung bei niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten.

Das Kernstück jeder Anwendung ist eine rein volumetrisch fördernde Dosierpumpe. Das Zusammenspiel von Rotor und Stator ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die einem sich endlos bewegenden Kolben gleicht.

Daraus ergibt sich eine druckstabile, lineare Pumpenkennlinie. Das ermöglicht eine klare Aussage über das Verhältnis von Umdrehung, Zeit und Fördermenge. Damit kann entweder über die Zeit oder über die Umdrehungen ein konstantes Volumen dosiert werden. Eine Dosier- & Wiederholgenauigkeit am Pumpenausstritt von  $>99\%$  (abhängig vom Medium), die in der Praxis oft übertroffen wird, ist garantiert.





# DARSTELLUNG UNSERES PRODUKTSORTIMENTS

Effizientes Produkthandling bei der Entnahme, Zuführung und Dosierung 1- und 2-komponentiger Medien – inklusive intuitiver Steuerungstechnik. Unsere Produkte werden speziell auf Ihr zu verarbeitendes Material angepasst und in Ihren Produktionsprozess integriert.

## DISPENSER UND PUMPEN FÜR DOSIER-, AUFTRAGS-, SPRÜH- & ABFÜLLANWENDUNGEN

Zuverlässig, exakt, automatisch und wiederholgenau: Für präzises Materialhandling und exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses.

Volumenstrom:	Von 0,1 ml/min – 20 l/min
Kleinste Dosiermenge:	0,001 ml
Mischungsverhältnis:	1:1 bis 100:1
Anwendungsfelder:	Auftragen & Applizieren, Abfüllen, 2K-Dosierung, Prozessdosieren, Vergießen, Sprühen, 3D-Druck



## SYSTEME ZUR MATERIALZUFÜHRUNG

Kontinuierliche und konstante Produktversorgung für eine nahtlose Produktion ohne Unterbrechung.

Behältervolumen:	30 ml – 1.000 l
Zuführleistung:	Individuell anpassbar
Viskositäten:	Bis zu 7.000.000 mPas



## ANLAGEN ZUR MATERIALAUFBEREITUNG

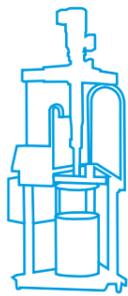
Homogene und luftfreie bzw. blasenfreie Pasten und Flüssigkeiten für einen zuverlässigen Dosierprozess.

Reservoirgrößen: 2,5 l / 3,5 l / 15 l / 25 l / 80 l  
Entnahmelleistung: Max. 810 ml/min  
Viskositäten: Bis zu 2.000.000 mPas

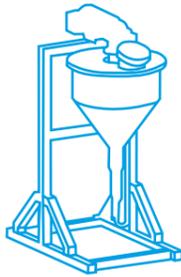


## BAUKASTENSYSTEM

Wir passen Ihr System individuell an Ihren Prozess an und bieten Ihnen zusätzliches Engineering und Consulting.



Materialentnahme



Materialaufbereitung



Dosierung





# ÜBERSICHT UNSERER ANWENDUNGSFELDER

Die richtige Dosis für jede Branche – egal ob Batterieerguss in der E-Mobilität, Auftragen von Wärmeleitpaste in der Elektronikproduktion oder präzise Abfüllprozesse in der Lebensmittelbranche oder pharmazeutischen Industrie.

Mit dem ViscoTec Endloskolben-Prinzip werden Ihre viskosen Materialien pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert.

## GENERAL INDUSTRY

Wir bieten für Anwendungsbereiche in der allgemeinen Industrie neben Dosierkomponenten auch Komplettlösungen, die alle Prozessanforderungen erfüllen. Und unsere Dosieranlagen können in bereits bestehende Anlagen integriert werden: Für den Verguss von Steckverbindern, für das Kleben von Gehäusen und für den Auftrag von Industrieklebstoffen usw.

## NEUE ENERGIEN

Im Produktionsprozess von Komponenten und Anlagen für neue Energien verkörpert ViscoTec einen starken Partner. Beispiele hierfür sind Dichtraupenauftragungen und Vergussanwendungen in der Batteriefertigung oder Klebe- und Vergussanwendungen bei der PV-Modulfertigung.

## PHARMA

Für die Pharmaindustrie müssen Vorschriften und Normen eingehalten und nachvollziehbar garantiert werden. Mit ViscoTec Dosiersystemen können Abfüllungen von hochviskosen, schersensitiven Semi-Solids oder die kontinuierliche, pulsationsarme Förderung von hochviskosen Pharmazeutika problemlos durchgeführt werden.

## LUFT- & RAUMFAHRT

Durch einen extrem schonenden Umgang mit den zu dosierenden Materialien werden selbst schersensitive und kompressible Medien prozesssicher dosiert. Typische Projekte in diesem Bereich sind z. B. Strukturkleben von Flugzeugkomponenten, Kantenversiegelungen, Shimming, Füllung von Sandwichstrukturen oder die Abdichtung von Nieten und Schrauben.

## KOSMETIK

Mit Zeit-, Kosten- und Personalsparnis können wir in der Kosmetikproduktion punkten. Individuell geplante Förder-, Abfüll- und Dosiersysteme ermöglichen einfache und zuverlässige Produktionsschritte – von der Mascaraabfüllung, über die Dosierung von Kältegel bis hin zur Zuführung von Vaseline (z. B. aus Industriefässern).

## ELEKTRONIK

In der Elektronikfertigung wird von allen am Entstehungsprozess beteiligten Komponenten höchste Präzision und Zuverlässigkeit gefordert. Unsere Anlagen werden erfolgreich für Conformal Coating, Dam & Fill, Glob Top, Bonding und Underfill sowie für Mikrodosierungen beispielsweise im Bereich Wärmemanagement eingesetzt.

## AUTOMOTIVE

Sie erzielen mit unseren Systemen hochpräzise Ergebnisse beim Auftragen von Klebstoffen (z. B. Raupenauftrag), Dichtmitteln, Gieß- oder Schmiermitteln oder bei Verbindungs- und Abdichtungsaufgaben ebenso wie beim Vergießen oder Verkapseln einzelner Komponenten. Im Bereich Automotive finden unsere Anlagen seit Jahrzehnten Anwendung und sorgen z. B. bei der Lautsprecherklebung für optimale Prozesssicherheit.

## LEBENSMITTEL

All unsere Systeme und Abfüllanlagen für Lebensmittel wurden nach gängigen Richtlinien der Lebensmittelindustrie (EHEDG, FDA) entwickelt. Die Hauptaufgaben unserer Systeme sind das Abfüllen verschiedenster Flüssigkeiten (z.B. Ketchup, Senf, Soßen, Marmelade, Honig, Joghurt, Quark, flüssige Schokolade) sowie die Entnahme der Materialien aus Fässern oder anderen Behältern.

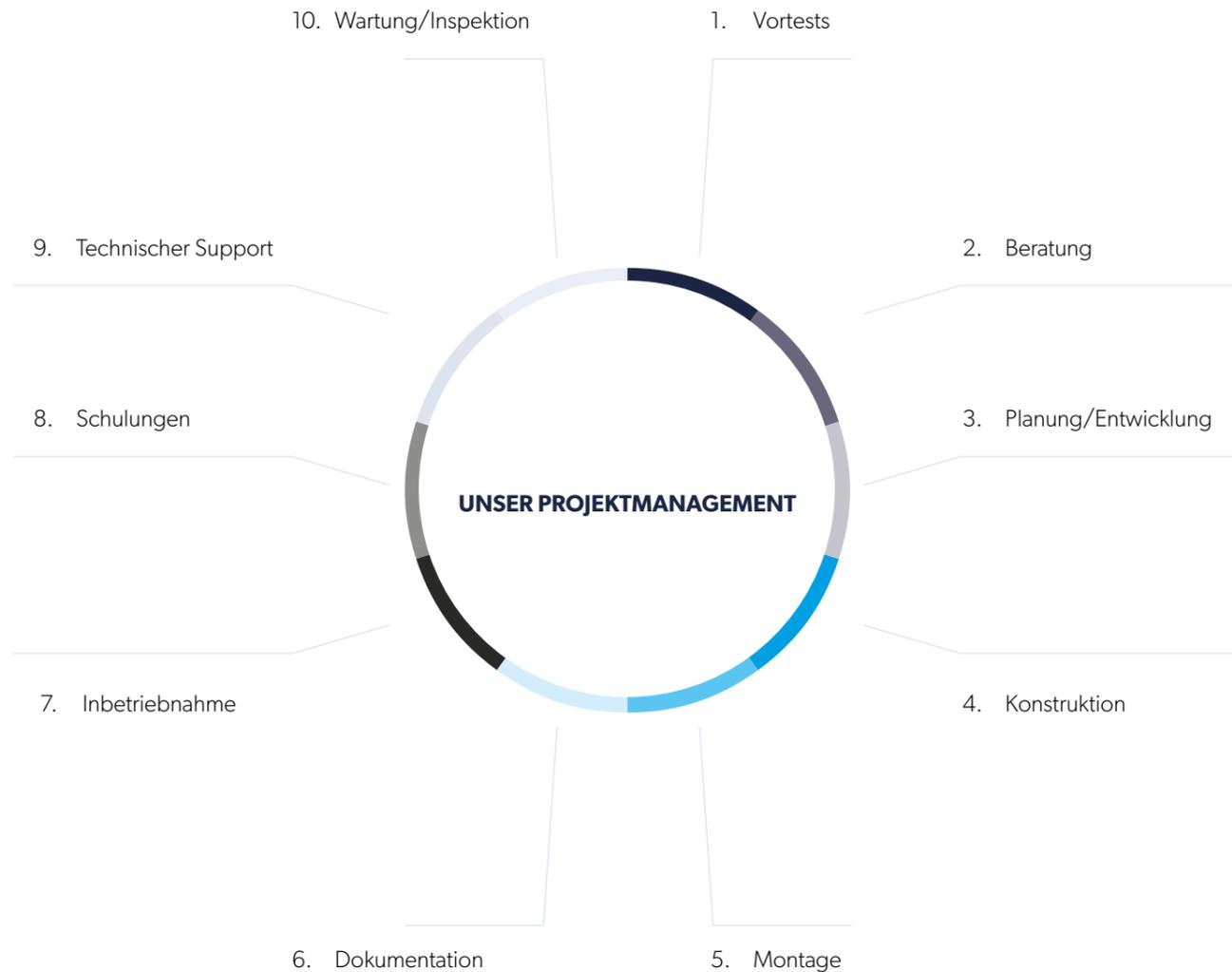
## 3D-DRUCK

Unsere speziell für den 3D-Druck entwickelten Druckköpfe drucken Linien mit höchster Präzision. Durch die Implementierung in industrielle Drucker wird die Verarbeitung von pastösen Medien ermöglicht. Die Druckköpfe eignen sich für 1K- und 2K-Medien auf Basis von Silikon, Epoxidharz, Acrylat uvm.





# PLANUNGS- & DURCHFÜHRUNGSPROZESS



Jede Anwendung bedarf einer individuellen Betreuung. ViscoTec versteht sich als Berater und begleitet von der Idee bis weit über die Inbetriebnahme hinaus. Projekte werden optimal durchgeführt, wenn alle Prozessschritte und die am Prozess beteiligten Personen ideal aufeinander abgestimmt sind. Im Vordergrund

stehen dabei immer Ihre Bedürfnisse als Kunde. Die ersten Phasen des Prozesses sind entscheidend und benötigen besondere Beachtung. Jeder Prozessschritt wird von unseren Dosierexperten/-innen betreut und umgesetzt. In permanenter Abstimmung mit Ihnen entsteht so eine ideale Lösung für jede Herausforderung.



# AUF EINEN BLICK – UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE



## MADE IN GERMANY

Von der Idee bis zur Warenausgangskontrolle: Alle Prozessschritte werden am Standort in Töging erarbeitet und realisiert. Neben dem Qualitätsmerkmal Made in Germany und dem „Think global, act local“-Ansatz sichert ViscoTec nicht nur die Qualität der Systeme sondern auch eine optimale Abstimmung und Prozesssicherheit in allen Projekten.



## ALLES AUS EINER HAND

ViscoTec ist ein lebendiges mittelständisches Unternehmen mit über 250 Angestellten weltweit. Die perfekte Mischung aus langjähriger Branchenerfahrung, Systemknowhow, Materialkenntnissen und neuen zukunfts-trächtigen Ideen treibt das Unternehmen an und schafft die Basis, für jede Anwendung die optimale Lösung zu finden. Als One-Stop-Shop ermöglicht ViscoTec eine einfache und schnelle Implementierung eines gesamten Dosierprozesses.



## 20 JAHRE ERFAHRUNG

ViscoTec entwickelte sich 1997 aus einer Abteilung der Resch Maschinenbau GmbH. Gestartet wurde mit 12 Angestellten und nur 3 Mio. DM Umsatz im ersten Jahr. Aber schon 2007 konnte ViscoTec den Verkauf des 20.000 Dispensers für sich verbuchen und in 2015 bereits den des 30.000! Mit den Jahren wurden die Niederlassungen ViscoTec America Inc. in Georgia (2009), ViscoTec Asia Pte Ltd. in Singapur (2011), ViscoTec Shanghai Ltd. in Shanghai (2013), ViscoTec India Pvt. Ltd. in Pune (2017) und ViscoTec France SASU in Mérignac gegründet. Zusätzlich wurde ein weltweites Händlernetzwerk aufgebaut und damit die Internationalisierung stark vorangetrieben.



# WELTWEITER SERVICE

Unsere Anlagen sind weltweit im Einsatz. Genau wie unsere Servicemitarbeiter und Vertriebspartner.

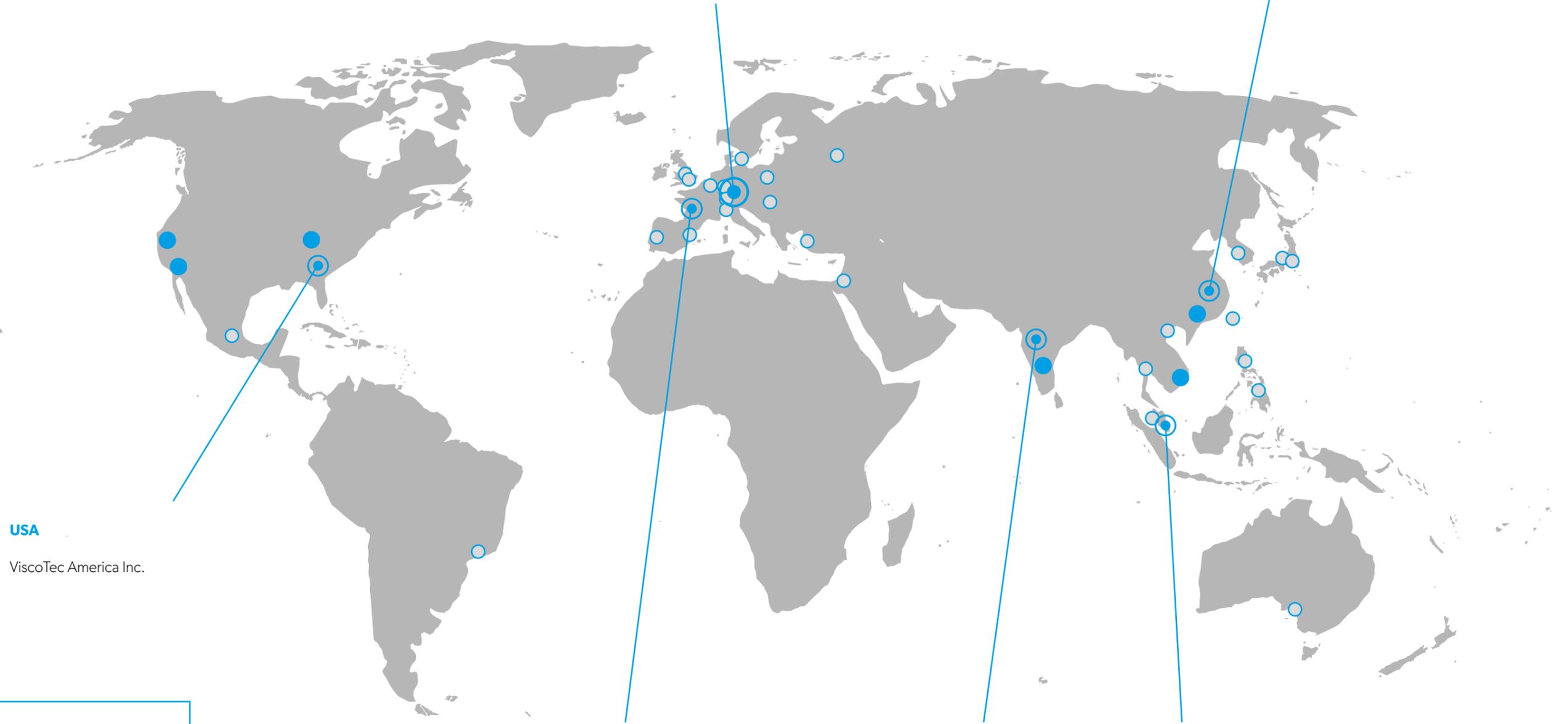
## DEUTSCHLAND

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH  
Headquarter

Sie erreichen unseren Hauptstandort in Töging bequem über die A94. Und vom Flughafen München aus sind Sie innerhalb einer Autostunde bei uns.

## CHINA

ViscoTec Shanghai Ltd. / Greater China



## USA

ViscoTec America Inc.

## FRANKREICH

ViscoTec France SASU

## INDIEN

ViscoTec India Pvt. Ltd.

## SINGAPUR

ViscoTec Asia Pte Ltd.

-  Hauptsitz
-  Niederlassungen
-  Vertriebsbüros
-  Händler



# WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN

Wir geben unser Bestes, Nachhaltigkeit zu leben – und einen bewussten Umgang mit Menschen, Umwelt und Ressourcen. Wir wissen, dass wir als Unternehmen nur dann etwas verbessern können, wenn wir mehr leisten, als es das Gesetz von uns fordert. Als Unternehmen erwirtschaften natürlich auch wir gerne Gewinne – aber auf die für uns einzig richtige Weise: Verantwortungsvoll.

Wir wollen als Unternehmen durch unsere Fertigung und Produkte einen positiven Einfluss auf unsere Mitarbeiter/-innen, auf weltweite Kunden/-innen und auf die Umwelt nehmen – messbar, nachweisbar und erlebbar.



## NACHHALTIGKEIT UND UMWELT

Was wir leisten können, leisten wir: Wir von ViscoTec halten uns streng an die Umweltrichtlinien und gehen sorgsam mit Ressourcen wie z.B. Wasser und Energie um. Was unser Werk verlässt, wird nach höchsten Umweltstandards gefertigt und entwickelt. Unser Arbeitskreis „Grünes Gewissen“ sorgt zusammen mit den Gefahrstoffbeauftragten und REACH-Experten dafür, die Umwelt zu schonen und unternehmerisch klug zu handeln. All das beschäftigt auch die Geschäftsleitung und das IT-Management, die Ethik im Unternehmen erlebbar machen.



## FAIRE ARBEITSBEDINGUNGEN UND MENSCHENRECHTE

Wir engagieren uns für Menschenrechte und würdige Arbeitsbedingungen – in jedem Land und für jede/n Arbeitnehmer/in. Mit dem Bewusstsein, dass Menschenrechte wichtiger sind als Wertschöpfungsketten, managen wir unser Unternehmen, verhandeln mit Partnern und zeigen Flagge bei unseren Kunden: Nur wenn wir sicher sind, dass jede Partei die persönlichen Rechte auf körperliche Unversehrtheit, auf Meinungsfreiheit, Gleichberechtigung oder auch auf Religionsfreiheit lebt und sich dafür engagiert, sind Geschäftsbeziehungen für uns tragbar und solide.



## ETHIK UND WIRTSCHAFT

Als kleine Firma geboren und gut gewachsen, lagen und liegen uns normative Grundlagen der Unternehmensführung von jeher am Herzen. Korruption, Bestechung oder Vorteilsannahme lehnen wir konsequent ab. Liegen Interessenskonflikte mit Partnern und / oder Lieferanten vor, lösen wir diese oder entscheiden uns gegen die Zusammenarbeit.

Wettbewerbswidrigen Praktiken sagen wir ebenso den Kampf an, wie Betrug oder Geldwäsche. Wir investieren in Informationssicherheit – technisch und bei der Ausbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.



## UNSER ENGAGEMENT FÜR UNSERE MITARBEITERINNEN & MITARBEITER

Die Zufriedenheit unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter liegt uns am Herzen. Deshalb schaffen wir optimale Arbeitsbedingungen. Und unterstützen die persönliche Weiterentwicklung jeder/s Einzelnen. Ergänzend bieten wir zahlreiche Benefits in den verschiedensten Bereichen.

### **BETRIEBLICHE KRANKENZUSATZVERSICHERUNG UND ALTERSVORSORGE:**

Gesundheitsförderung – das ist mehr als ein rücken-schonender Arbeitsplatz. Wir bieten unserer Belegschaft eine betriebliche Krankenversicherung für eine noch bessere Gesundheitsversorgung. Zusätzlich sorgt die Direktversicherung zur Altersvorsorge für eine etwas sorgenfreiere Zukunft unserer Mitarbeiter/-innen.

### **ZAHLUNG DES KITA- UND KINDERGARTENBEITRAGS:**

Der Nachwuchs ist unsere Zukunft – davon ist auch ViscoTec überzeugt. Aus diesem Grund übernehmen wir für die Kinder unserer Arbeitnehmer/-innen den Kita- und Kindergartenbeitrag. Nicht umsonst sind wir als familienfreundlichster Arbeitgeber im Bereich Maschinenbau ausgezeichnet.

### **GLEITZEITREGELUNG OHNE KERNARBEITSZEIT:**

Mit der Arbeitszeitregelung soll eine bessere Flexibilität der Arbeitskapazität erreicht werden. Gleichzeitig soll den persönlichen Ansprüchen und Gewohnheiten der Mitarbeiter/-innen damit Rechnung getragen werden. Ziel ist es, Überstunden auf ein Mindestmaß zu reduzieren.

### **GESUNDHEITSFÖRDERUNG:**

Gesunde, fitte und ausgeglichene Arbeitskräfte sind das A und O für ein erfolgreiches Unternehmen. Wir sponsern unserem Personal die Mitgliedschaft in einem Fitnessstudio und die Teilnahme an diversen sportlichen Unternehmungen. Das fördert nicht nur die Gesundheit, sondern auch den Zusammenhalt unseres Teams.

### **BÜROAUSSTATTUNG UND MOBILES ARBEITEN:**

Unsere Büros sind modern und die Arbeitsplätze ergonomisch gestaltet. Es gibt zahlreiche Besprechungsräume, Möglichkeiten, während der Pausen im Freien zu sitzen und noch viel mehr. Genauso kann auch mobil gearbeitet werden. Das ermöglicht Familie oder individuelle Lebensführung und Beruf perfekt zu vereinbaren.

### **SONSTIGE BENEFITS:**

Zusätzlich bieten wir jede Menge weitere Benefits wie beispielsweise Essenszuschuss, Prämien oder Weiterbildungen. Auf unserer Website finden Sie die komplette Liste.



### VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse: Amperstraße 13  
84513 Töging a. Inn  
Tel.: +49 8631 9274 0  
E-Mail: mail@viscotec.de  
Web: www.viscotec.de

### VISCOTEC AMERICA INC.

Tel.: +1 770 422 4281  
E-Mail: sales@viscotec-america.com  
Web: www.viscotec-america.com

### VISCOTEC ASIA PTE. LTD.

Tel.: +65 656 93 629  
E-Mail: sales@viscotec-asia.com  
Web: www.viscotec-asia.com

### VISCOTEC GREATER CHINA

Tel.: +86 21 6165 9002  
E-Mail: sales@viscotec-china.com  
Web: www.viscotec.com.cn

### VISCOTEC INDIA PVT. LTD.

Tel.: +91 20 4104 7135  
E-Mail: sales@viscotec-india.com  
Web: www.viscotec-india.com

### VISCOTEC FRANCE SASU

Tel.: + 33 5 56 17 64 36  
E-Mail: sales@viscotec.fr  
Web: www.viscotec.fr

### FOLGEN SIE UNS



Alle Angaben ohne Gewähr  
DE 10/21